

## schneller Farbwechsel mit dem CCS

Wenn in Ihrer Produktion mehr als nur eine Pulversorte zum Einsatz kommt, ist es besonders wichtig, dass der Farbwechsel schnell durchgeführt werden kann.

Unser neues CCS (Color Change Set) wird dieser Forderung gerecht. Sie können nun den Farbwechsel komfortabel durchführen - in nur

### 5 Minuten

Der Satz beinhaltet alle Einzelteile so, dass bei einem Wechsel die komplette Prozesskabine entfernt werden kann. Zurück bleibt nur das stets saubere Gegenstück mit den Kontakten, in dem die nächste Beschichtungseinheit wieder staubdicht eingesetzt werden kann.

#### CCS besteht aus:

**CE** Prozesskabine (ITUBE)

- Aufladungselektrode (iCOLLECTOR)

**Ž** Abdeckung (iCOVER)

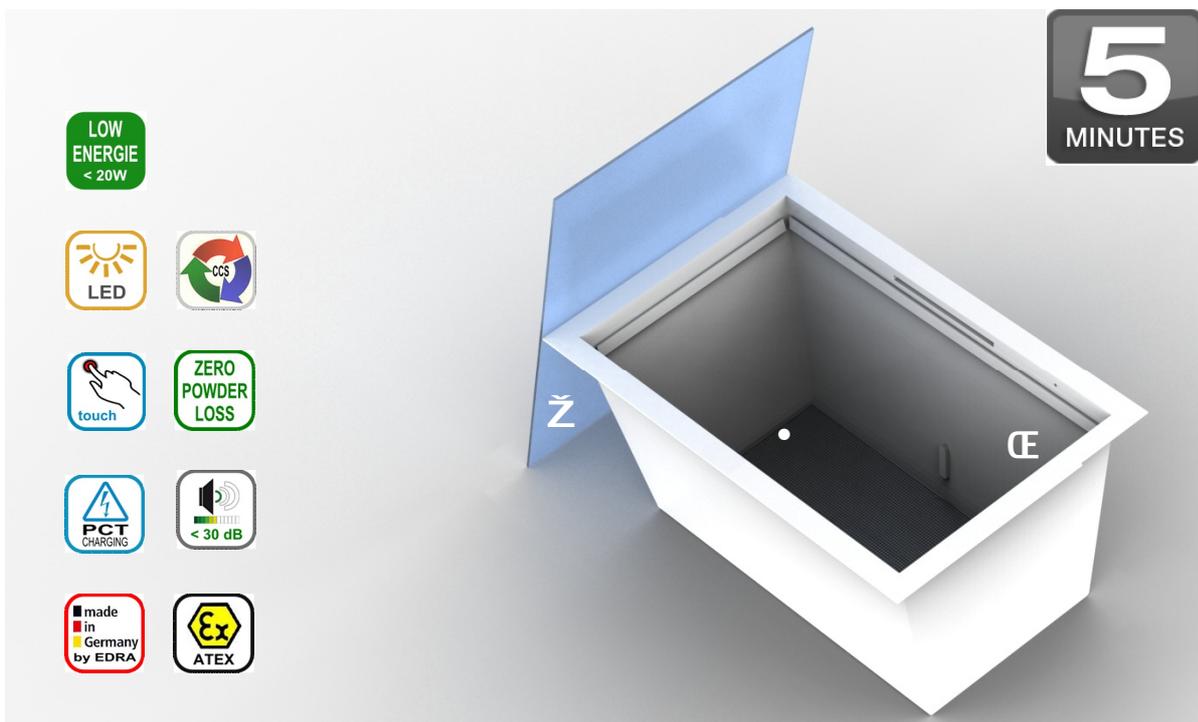
- Bedienungsanleitung

Pulverwechsel in fünf Einzelschritten:

- 1) Schwenktür und Dichtung kurz absaugen.
- 2) Schwenktür entsperren und nach hinten schieben
- 3) Komplette Prozesskabine herausnehmen u. abdecken.
- 4) Eine andere Prozesskabine einsetzen (CCS).
- 5) Schwenktür wieder in Position bringen und sperren.

Die Vorteile des CCS-Farbwechselsystems:

- Extrem kurze Standzeiten!
- Planung einer flexiblen Produktion möglich!
- Kein Pulververlust, hermetische Aufbewahrung!
- Die Qualität bleibt erhalten; keine Verunreinigung, keine Feuchtigkeitsaufnahme.



## fast powder-swapping with CCS

If you want to coat with more than one type of powder, changing the colour at a very short time can be important for you.

The new Colour Change Set for the quickcoating machine enables you to change the powder in only

**5 minutes**

A CCS includes all the parts in a way that makes it possible to quickly remove the whole powdery process chamber. Only the clean components of the machine with the high tension contacts etc. are left.

The another CCS can be inserted in this clean counterpart.

Here is the typical colour change in five steps:

- 1) Brief cleaning of the lid (pane and edge seal).
- 2) Unlock the lid and move it backwards.
- 3) Remove the complete process chamber (CCS).
- 4) Insert another process chamber (CCS).
- 5) Put the lid back in position and relock it.

### The CCS includes:

- Ⓔ** Paint cabinet (iTUBE)
  - Charging-electrode (iCOLLECTOR)
- Ž** Covering (iCOVER)
  - Manual

The advantages of changing powder with CCS:

- Extremely short downtimes of the machine!
- Better planning and flexible production!
- No loss of powder, it is kept hermetical!
- Remaining in best quality: no contamination and no dampness within the powder!

